

Scheda tecnica

WK BIO 50

WK 03.06.03

Attivatore biologico liquido per trattamento scarichi delle cucine

DESCRIZIONE

Prodotto specifico per la metabolizzazione naturale dei residui organici grassi che si accumulano nelle fosse trappola. Le speciali colture batteriche naturali provvedono alla naturale eliminazione degli accumuli organici, prevenendo lo sviluppo di cattivi odori. È un prodotto estremamente attivo facilmente dosabile sia manualmente che, preferibilmente, con dosatori automatici per garantire la costanza dei dosaggi ottimali.

APPLICAZIONI

Il "pool" di microrganismi selezionati, con prevalente metabolismo facoltativo, dimostra una spiccata attività nella digestione biologica dei composti grassi tipici dei reflui provenienti dalle preparazioni alimentari. L'attivatore biologico agisce nelle canalizzazioni di scarico e nelle fosse trappola, eliminando le aggregazioni esistenti e prevenendo la formazione di nuove; nel contempo si ottiene una sostanziale riduzione dei valori di BOD nel refluo in uscita.

La grande estensione dei valori di pH e temperatura ammissibili predispone la massima efficacia del trattamento nella totalità degli impianti.

MODALITÀ DI IMPIEGO

- Conservare le confezioni in luogo asciutto, con temperatura compresa tra 0°C e 45°C, evitando il gelo e l'esposizione solare diretta.
- Non utilizzare contemporaneamente a sostanze disinfettanti e/o igienizzanti, che riducono l'efficacia del trattamento.
- Effettuare il trattamento alla sera, preferibilmente con pompa temporizzata, per l'innesto dei microrganismi in condizioni di massima quiete del flusso di scarico.

- Iniziare sempre il trattamento dalle zone limitrofe all'uscita per evitare bruschi e massicci accumuli di sostanze organiche provenienti dagli impianti trattati.
- Prodotto per uso professionale.

DOSAGGI CONSIGLIATI

A) IN FUNZIONE DELLA CAPACITÀ DELLA FOSSA TRAPPOLA GRASSI:

- Prime 2 / 3 sett.: 50 ÷ 100 ml per m³.
- Mantenimento: 30 ÷ 60 ml per m³.

B) IN FUNZIONE DEI PASTI PREPARATI GIORNALMENTE:

| | PRIME 2 / 3 SETT: | MANTENIMENTO: |
|---------------------|------------------------------|----------------------|
| Fino a 100 pasti: | 250 ml | 150 ml |
| Da 101 a 200 pasti: | 350 ml | 200 ml |
| Da 201 a 400 pasti | 500 ml | 250 ml |
| Da 401 a 700 pasti | 700 ml | 350 ml |

CARATTERISTICHE FISICO CHIMICHE

Sospensione liquida contenente spore batteriche stabilizzate non patogene ed elementi nutritivi.
 Conta batterica U.f.c.: 50.000.000 / ml
 Pool batterico specifico: Spore stabilizzate, del genere Bacillus, naturali (non O.G.M.)
 Classificazione: Gruppo 1 secondo D.Lgs. 81/08
 Metabolismo: Anaerobico facoltativo ed aerobico
 Produzione enzimatica: Amilasi, cellulasi, lipasi, proteasi, xilanasi
 Chemiotassi: Positiva
 pH applicativo: 4,0 ÷ 10,0
 Temperatura applicativa: 5°C ÷ 55°C
 Esente da: Salmonella e Shigella
 Tossicità: Nessuna
 Forma: Liquido viscosizzato.
 Colore: Verde
 Confezione: Cartone 4 x taniche 5 kg – Tanica 25 kg

LE INFORMAZIONI E I DATI TECNICI RIPORTATI NEL PRESENTE BOLLETTINO SI BASANO SULLE CONOSCENZE AZIENDALI ATTUALI, MA NON HANNO VALORE DI GARANZIA. IL SERVIZIO TECNICO DI WELLKEM È A DISPOSIZIONE DEGLI UTILIZZATORI PER ULTERIORI APPROFONDIMENTI TECNICI E APPLICATIVI RELATIVI AL PRODOTTO.

Indirizzo e-mail di emergenza: info@wellkem.it

WK 03.06.03 – WK BIO 50

WELLKEM S.r.l. – Via Fratta Rotonda Vado Largo 4 - 03012 Anagni (FR) Tel. 0775/769000 – Fax. 0775/769976